

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-450FL

Technische Daten

Aussengestaltung	
Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende dreifach verglaste Tür
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarzem Edelstahl
Türgriff	Schwarz eloxierter Chromstahl (rechteckig)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Aussenmasse (H/B/T)	1800x 600x 700mm
Verpackungsmasse (H/B/T)	1850 x 650 x 745 mm
Innenausstattung	
Temperaturzonen	1
Beleuchtung des Kühlraumes	Amber Rundumbeleuchtung
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	15
Anzahl Schrägtablar (für die perfekte Weinpräsentation)	0 (optional erhältlich)
Anzahl Flaschenebenen max.	17
Material der Tablare	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablar mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Ja
Innenverkleidung	Schwarzes Aluminium
Funktionsumfang	
Optimale Nutzung	Lagerung und Alterung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	JP-HE (high efficient)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	
Kippschutz	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten	
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, Auszüge teilweise entfernt)	220
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt)	179
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberster und unterster Ebene
Luftfeuchtigkeit	50 - 70% abhängig von der Umgebungsluftfeuchtigkeit
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-85%)	Optional erhältlich (nicht nachträglich nachrüstbar)
Klimaklasse	SN / ST
Volumen	450 l
Geräuschpegel	39dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich	5°C - 22°C
Allgemeine Informationen	
Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	116 kg
Nettogewicht	104 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.4 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	1.5

